

## Sistema de Cierre con Candado y Rótulo de Bloqueo de la Maquinaria

En las prisas para reparar alguna maquinaria, a usted se le podría olvidar cerciorarse primero de que ésta estuviera apagada, lo cual resulta ser un error bastante peligroso.

El no cerrar con candado o rotular la maquinaria antes de empezar a trabajar en ella, puede ocasionar graves lesiones o la muerte. En un estudio reciente llevado a cabo por la Oficina de Estadísticas del Trabajo sobre las lesiones causadas al darle servicio al equipo, el 80 por ciento de los trabajadores no habían apagado el equipo antes de empezar a trabajar en él.

Los trabajadores se electrocutan, sufren amputaciones de dedos y brazos o graves lesiones por aplastamiento porque la maquinaria está encendida mientras tratan de repararla, de darle mantenimiento o de ajustarla.

### CASO DE LA VIDA REAL

El interruptor de encendido no estaba apagado y con seguro cuando un supervisor de riego comenzó a trabajar en una bomba eléctrica. Un compañero de trabajo accidentalmente accionó el interruptor de la corriente. El supervisor recibió una descarga eléctrica, ocasionando la pérdida temporal del conocimiento.

### ¿Qué es lo que pudo haber prevenido el accidente?

- Seguir en todo momento los procedimientos apropiados de cierre con candado y rótulo de bloqueo de la maquinaria.

### Mejores Prácticas para los Procedimientos de Cierre con Candado y Rótulo de Bloqueo de la Maquinaria

Los peligros existen siempre que:

- Se quitan las guardas protectoras;
- Se coloca el equipo en una posición inusual; o
- Se ajusta el equipo.

Capacite a toda persona que opere, ajuste, desatasque, lubrique, repare, o le dé mantenimiento en una máquina para que siga los procedimientos de cierre con candado y rótulo de bloqueo de la maquinaria. Por consiguiente, evitarán lastimarse ellos mismos y lastimar a los demás. Prevenga las lesiones ocasionadas por las máquinas al establecer y usar un programa eficiente de cierre con candado y rótulo de bloqueo de la maquinaria.

## RESPONSABILIDADES DEL EMPLEADOR Y DEL EMPLEADO

### **Empleador:**

- Establezca e implemente un programa eficiente de cierre con candado y rótulo de bloqueo de la maquinaria.
- Enséñeles a todos los empleados el procedimiento de cierre con candado y rótulo de bloqueo de la maquinaria y su importancia para prevenir lesiones.
- Identifique todas las fuentes de energía que requieran procedimientos de cierre con candado y rótulo de bloqueo de la maquinaria, incluyendo circuitos eléctricos, sistemas hidráulicos y neumáticos, energía de resortes y tipo de sistemas de gravedad.
- Asigne a cada empleado un seguro personal, marcado con su nombre y departamento.
- Verifique después de que se termine de darle servicio al equipo que los empleados sigan los procedimientos de seguridad antes de volver a arrancarlo.

### **Empleado:**

- Neutralice las fuentes de energía. Desconecte la electricidad, bloquee las partes móviles, libere o bloquee la energía de los resortes. Escurra o drene las líneas hidráulicas o neumáticas. Baje cualquier parte suspendida a una posición de descanso.
- Siga todos los procedimientos y las instrucciones del cierre con candado y rótulo de bloqueo de la maquinaria.
- Nunca suponga que las fuentes de energía están apagadas hasta que complete todos los pasos del procedimiento de cierre con candado y rótulo de bloqueo de la maquinaria.
- Vea a su supervisor inmediatamente si usted no está seguro de cómo seguir los procedimientos de cierre con candado y rótulo de bloqueo de la maquinaria.
- Rotule y etiquete todas las máquinas y las fuentes de energía. Siempre use etiquetas para explicar la razón por la cual las máquinas se han cerrado con candado, el nombre de la persona que les colocó el candado, cómo comunicarse con esa persona, así como la fecha y la hora en la que se le colocó el rótulo.

Zenith provides workplace safety resources at: **TheZenith.com**<sup>®</sup>